

### Leistungsdaten der Pekatex® Fabrikationsanlagen

Leistungsparameter RE Anlage 110 lfm/h 750 lfm/8 Std. Schicht 600 Platten á 0,75m<sup>2</sup> bzw. 0,375m<sup>2</sup> [400 m<sup>2</sup> bzw. 200 m<sup>2</sup>]  
Füllanlage 60 Platten/h 400 Platten/Schicht 400 Platten á 0,75 m<sup>2</sup> bzw. 600 Platten á 0,375 m<sup>2</sup> [300 m<sup>2</sup> bzw. 200 m<sup>2</sup>]  
Streifeneinzug 45 Platten/h 300 Platten/Schicht 300 Platten á 0,75 m<sup>2</sup> bzw. 450 Platten á 0,375 m<sup>2</sup> [225 m<sup>2</sup> bzw. 168,75 m<sup>2</sup>]  
Aufklopfen 60 Platten/h 400 Platten/Schicht 400 Platten á 0,75 m<sup>2</sup> bzw. 600 Platten á 0,375 m<sup>2</sup> [300 m<sup>2</sup> bzw. 200 m<sup>2</sup>]  
Besäumen 60 Platten/h 400 Platten/Schicht 400 Platten á 0,75 m<sup>2</sup> bzw. 600 Platten á 0,375m<sup>2</sup> [300 m<sup>2</sup> bzw. 200 m<sup>2</sup>]  
Trennsäge 240 Platten/h

### Anlagenübersicht:



Produktionsanlage



Profilplattensäge



Füllanlage



Wickelmaschine



Einziehanlage



Besäumsäge

### Fabrikationsprogramm

- Unterbaukonstruktionen (gefüllt / ungefüllt)
- Profile für die Bewehrung
- Pekatex Art
- Kastensandwich
- Gitterkerne
- Bewehrung
- Schlüsselkomponenten für die Geothermie

### Unterbauelemente aus GFK im Bauwesen

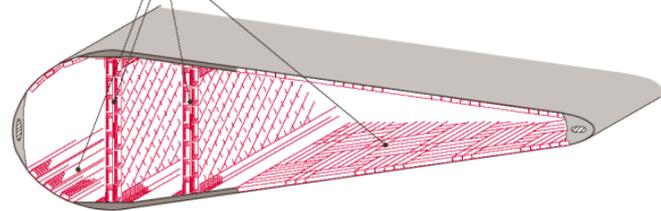


Kastensandwich

Aussteifung mit **PEKATEX®**  
- Kastensandwich  
- Skelettprofilen

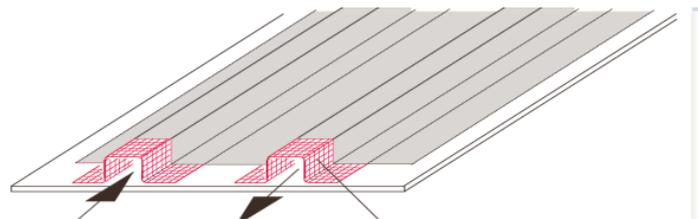
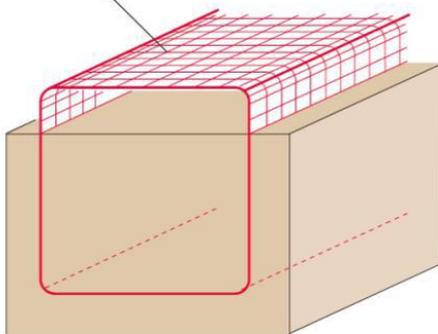
Stiffening by **PEKATEX®**  
- Box beam sandwich  
- Skeleton profiles

PEKATEX GmbH  
Viktoriastraße 34, D-53173 Bonn



### Bewehrung mit **PEKATEX®**

mit Verbindungsbrücke



Pekatex® PlattenART